

Start en proces

1

Esc til hovedmenu
Vælg Automatik

V2.05	MANDAG	20/02/02	10 : 25 : 20
1: automatik	4: adg.koder		
2: produktion	5: tekniker		
3: just. /test.	6: configuration		
Task 1	Task 2	2 Advars.	1 Alarmer

2

Vælg Tidstabel

MANDAG	20/02/02	10 : 25 : 20
menu/automatik		
1: tids tabel		
2: drift perioder		
3: historiske alarmer		
4: historiske advarsel		

3

Pil ned for næste side



S TABEL :	S.ÆNDR.	:07/02/07
GODKEND : NEJ		
(pil ned for næste side)	f3: ændre	

4

Vælg tidstabel

- 1 Brug F1 og F2 for at vælge tidstabel
- 2 Vælg:
1. recept
3. Portion
4. Antal cycle
5. Blandetid
- 3 Placere cursor ved start og vælg NU med F3

Tidstabel	1/20	Foder 1	
START: TID	Mandag 07/01/07 13:22		
1	Recept -> smågrise		1
2	Tømmevej		1
3	Portion / cycle	1000	
4	Antal Cycle	1	
5	Blande tid SEC	600	
6	Drift dage MTOTFLS	0000000	
7	Næste Starttid HH:MM	13:00	
8	Næste Starttid DD/MM/YY	01/01/01	
9	Seq.tabel -> Produktion	1	
10	Manual komponent påslag	0	
11	Scantid Min	5	
12	Task	1	

5

Esc tilbage til
GODKEND
Ændre til JA med F3

S TABEL :	S.ÆNDR.	:07/02/07
GODKEND : JA		
(pil ned for næste side)	f3: ændre	

6

Esc igen og processen starter

7

Tryk på CONTROL
og følg processen

Tidstabel	1	Sekvenstab :	1-Produktion
Recept	1	Cycle :	1/1
Tømmevej	1	Funktion	1-Indtag
Task 1 2	1	Justering	2-Mølle
Niv. 1 2 3 4 5 6:	1	Status :	10-Alarm
Vægt . . . 1-> 508.3 2-> 3->			
f 1:detalj		f 2:vælg	
f 3:stop			

8

Tryk på CONTROL
for at se process detaljer

Indtag - 2 mølle		Normal
recept	1	slagtesvin
komponent	5	hvede
silos	6	14 Amp
Mng. (kg)		107.5 / 250.0
afvejer	1	508.3 kg 0.51kg/s
f 2:vælg		f 3:stop

! Info om produktion findes på side 29 i manualen

Komponenter og siloer

1

Esc til hovedmenu
Vælg Produktion

v. 3.24 — MANDAG 07/02/07 10:25:35

1: automatik	4: adg. koder
2: produktion	5: tekniker
3: just. / test	6: configuration

Advars. **Alarmer**

2

Vælg Komponent data

MANDAG 07/02/07 10:25:35
menu \ produktion

1: Komponent data	5: foderplan
2: recepter	6: akt. fodring
3: lagerkontrol	
4: historisk produktion	

3

Navn på komponent
tastes i komponent
kolonne. I hvilken silo
komponenten opbevares
tastes ind i silo kolonne.

komponent data						
Nr	KOMPONENT	SILOER				
1	Byg	1	2	0	0	0.00
2	Hvede	3	0	0	0	0.00
3	Soya	4	0	0	0	0.00
4	Havre	5	0	0	0	0.00

f1:side- **f1:side+** **>**

! Info om Komponent data findes på side 22 i manualen

Receipt

1

Esc til hovedmenu
Vælg Produktion

v. 3.24 — MANDAG 07/02/07 10:25:35

1: automatik	4: adg. koder
2: produktion	5: tekniker
3: just. / test	6: configuration

Advars. **Alarmer**

2

Vælg Recepter

MANDAG 07/02/07 10:25:35
menu \ produktion

1: Komponent data	5: foderplan
2: recepter	6: akt. fodring
3: lagerkontrol	
4: historisk produktion	

3

Vælg komponent,
% og gruppe.
Husk hastighed og afstand
med SK 2500/5000

						/20
recept : 1 Slagtesvin				total : 100.000%		
KOMPONENT	SILO	%	E.K	%Li	Grup.	
1 - Byg	1	31.250	0	0	2	
2 - Hvede	3	58.750	0	0	2	
3 - Soya	2	10.000	0	0	2	

f1:rcpt- **f2:rcpt+** **f3:analys**

! Info om recepter findes på side 23 i manualen